

Normengruppen 330, E und M

Ident (IDT) mit EN 50144-2-4:1999

Ersatz für siehe Nationales Vorwort

ICS 25.080.50;  
25.140.20

## Sicherheit handgeführter motorbetriebener Elektrowerkzeuge Teil 2-4: Besondere Anforderungen an Schwing- und Bandschleifer

Safety of hand-held electric motor operated tools – Part 2-4: Particular requirements for sanders

Sécurité des outils électroportatifs à moteur – Partie 2-4: Règles particulières pour les ponceuses

**Dieses Dokument hat sowohl den Status von ÖSTERREICHISCHEN BESTIMMUNGEN FÜR DIE ELEKTROTECHNIK gemäß ETG 1992 als auch den einer ÖNORM gemäß NG 1971.**

Die ÖVE/ÖNORM EN 50144-2-4 besteht aus

- diesem nationalen Deckblatt sowie
- der offiziellen deutschsprachigen Fassung der EN 50144-2-4:1999.

Fortsetzung  
ÖVE/ÖNORM EN 50144-2-4 Seite 2 und  
EN 50144-2-4 Seiten 1 bis 9

## Nationales Vorwort

Diese Europäische Norm EN 50144-2-4:1999 hat sowohl den Status von ÖSTERREICHISCHEN BESTIMMUNGEN FÜR DIE ELEKTROTECHNIK gemäß ETG 1992 als auch den einer ÖNORM gemäß NG 1971. Bei ihrer Anwendung ist dieses Nationale Vorwort zu berücksichtigen.

Für den Fall einer undatierten normativen Verweisung (Verweisung auf einen Standard ohne Angabe des Ausgabedatums und ohne Hinweis auf eine Abschnittsnummer, eine Tabelle, ein Bild usw.) bezieht sich die Verweisung auf die jeweils neueste Ausgabe dieses Standards.

Für den Fall einer datierten normativen Verweisung bezieht sich die Verweisung immer auf die in Bezug genommene Ausgabe des Standards.

Der Rechtsstatus dieser ÖSTERREICHISCHEN BESTIMMUNGEN FÜR DIE ELEKTROTECHNIK/ÖNORM ist den jeweils geltenden Verordnungen zum Elektrotechnikgesetz zu entnehmen.

Bei mittels Verordnungen zum Elektrotechnikgesetz verbindlich erklärten ÖSTERREICHISCHEN BESTIMMUNGEN FÜR DIE ELEKTROTECHNIK/ÖNORMEN ist zu beachten:

- Hinweise auf Veröffentlichungen beziehen sich, sofern nicht anders angegeben, auf den Stand zum Zeitpunkt der Herausgabe dieser ÖSTERREICHISCHEN BESTIMMUNGEN FÜR DIE ELEKTROTECHNIK/ÖNORM. Zum Zeitpunkt der Anwendung dieser ÖSTERREICHISCHEN BESTIMMUNGEN FÜR DIE ELEKTROTECHNIK/ÖNORM ist der durch die Verordnungen zum Elektrotechnikgesetz oder gegebenenfalls auf andere Weise festgelegte aktuelle Stand zu berücksichtigen.
- Informative Anhänge und Fußnoten sowie normative Verweise und Hinweise auf Fundstellen in anderen, nicht verbindlichen Texten werden von der Verbindlicherklärung nicht erfasst.

Europäische Normen (EN) werden gemäß den „Gemeinsamen Regeln“ von CEN/CENELEC durch Veröffentlichung eines identen Titels und Textes in das Gesamtwerk der ÖSTERREICHISCHEN BESTIMMUNGEN FÜR DIE ELEKTROTECHNIK/ÖNORMEN übernommen, wobei der Nummerierung der Zusatz ÖVE/ÖNORM bzw. ÖNORM vorangestellt wird.

## Erläuterung zum Ersatzvermerk

Gemäß Vorwort zur EN ist das späteste Datum, zu dem nationale Normen, die der vorliegenden Norm entgegenstehen, zurückgezogen werden müssen, mit dow (date of withdrawal) festgelegt. Bis zum Zurückziehungsdatum (dow) 2001-12-01 ist somit die Anwendung folgender Norm noch erlaubt:

ÖVE EN 50144-2-4:1995-06

Deutsche Fassung

**Sicherheit handgeführter motorbetriebener Elektrowerkzeuge  
Teil 2-4: Besondere Anforderungen an Schwing- und Bandschleifer**

Safety of hand-held electric motor  
operated tools  
Part 2-4: Particular requirements  
for sanders

Sécurité des outils électroportatifs  
à moteur  
Partie 2-4: Règles particulières pour  
les ponceuses

Diese Europäische Norm wurde von CENELEC am 1998-08-01 angenommen. Die CENELEC-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäische Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist.

Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Zentralsekretariat oder bei jedem CENELEC-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CENELEC-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Zentralsekretariat mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CENELEC-Mitglieder sind die nationalen elektrotechnischen Komitees von Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien, Tschechische Republik und dem Vereinigten Königreich.

**CENELEC**

Europäisches Komitee für Elektrotechnische Normung  
European Committee for Electrotechnical Standardization  
Comité Européen de Normalisation Electrotechnique

**Zentralsekretariat: rue de Stassart 35, B - 1050 Brüssel**

## Vorwort

Diese Europäische Norm wurde vom Technischen Komitee TC 61F "Handgeführte und tragbare motorbetriebene Elektrowerkzeuge" ausgearbeitet. Der Text des Entwurfs wurde im Dezember 1993 dem Einstufigen Annahmeverfahren (UAP) unterworfen und von CENELEC am 1994-10-04 als EN 50144-2-4 angenommen.

Ein Entwurf für eine Änderung wurde im April 1994 dem Einstufigen Annahmeverfahren (UAP) unterworfen und von CENELEC am 1994-10-04 für die Aufnahme in die Europäische Norm angenommen.

Eine weitere Änderung wurde im Mai 1996 dem Einstufigen Annahmeverfahren (UAP) unterworfen und von CENELEC am 1996-12-09 als Änderung A1 von EN 50144-2-4 angenommen.

Änderungen mit dem Ziel, die wesentlichen Anforderungen der Maschinenrichtlinie zu erfüllen, wurden im Januar 1998 der formellen Abstimmung unterworfen und von CENELEC am 1998-08-01 zusammen mit der früheren Änderung zur Aufnahme in eine zweite Fassung von EN 50144-2-4 angenommen.

Diese Europäische Norm ersetzt EN 50144-2-4:1995 und das Corrigendum vom März 1996.

Nachstehende Daten wurden festgelegt:

- spätestes Datum, zu dem die EN auf nationaler Ebene durch Veröffentlichung einer identischen nationalen Norm oder durch Anerkennung übernommen werden muß (dop) 2000-06-01
- spätestes Datum, zu dem nationale Normen, die der EN entgegenstehen, zurückgezogen werden müssen (dow) 2001-12-01

Diese Norm ist in zwei Teile unterteilt:

Teil 1: Allgemeine Anforderungen, die die meisten handgeführten motorbetriebenen Elektrowerkzeuge (im Sinn dieser Norm einfach als Werkzeuge bezeichnet) miteinander gemeinsam haben.

Teil 2: Anforderungen für einzelne Werkzeugtypen, die entweder die in Teil 1 angegebenen Anforderungen ergänzen oder ändern, um den besonderen Gefahren und Kenndaten dieser spezifischen Werkzeuge Rechnung zu tragen.

Diese Europäische Norm wurde unter einem an CEN/CENELEC von der Europäischen Kommission und der Europäischen Freihandelszone erteilten Mandat ausgearbeitet und unterstützt die wesentlichen Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen der Maschinenrichtlinie.

Die Übereinstimmung mit den Abschnitten von Teil 1 zusammen mit diesem Teil 2 liefert ein Mittel, um den festgelegten wesentlichen Anforderungen der Richtlinie zu entsprechen.

Für Geräusche und Erschütterungen deckt diese Norm die Anforderungen an deren Messung ab sowie die sich aus diesen Messungen ergebenden Informationsfestlegungen und die Informationsfestlegungen über die erforderlichen Schutzgeräte für Personen. Besondere Anforderungen zur Reduzierung des sich aus den Geräuschen und Erschütterungen ergebenden Risikos durch die Konstruktion des Werkzeugs werden nicht angegeben, da dies den augenblicklichen technischen Stand widerspiegelt.

Wie bei allen Normen wird der technische Fortschritt weiterhin geprüft, so daß irgendwelche Entwicklungen berücksichtigt werden können.

CEN TC/255 ist dabei, Normen für nicht elektrisch betriebene Schwing- und Bandschleifer zu erstellen (EN 792-8).

**Warnung:** Es können andere Anforderungen und andere EG Richtlinien für Produkte gelten, die unter den Anwendungsbereich dieser Norm fallen.

Diese Norm befolgt die Gesamtanforderungen von EN 292-1 und EN 292-2.

Abschnitte, Tabellen und Bilder, die zusätzlich zu denen in Teil 1 dazukommen, sind mit 101 beginnend nummeriert.

ANMERKUNG: Folgende Schriftarten werden in dieser Norm verwendet:

- Anforderungen in Normalschrift;
- Prüfungen in Kursivschrift;
- Anmerkungen in Kleinschrift.

## INHALT

	Seite
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Definitionen .....	4
3 Allgemeine Anforderungen .....	4
4 Allgemeine Prüfbedingungen .....	4
5 Bemessungswerte .....	4
6 Einteilung.....	4
7 Aufschriften und Gebrauchsinformationen.....	4
8 Schutz gegen elektrischen Schlag .....	5
9 Anlauf.....	5
10 Leistungs- und Stromaufnahme .....	5
11 Erwärmung .....	5
12 Ableitstrom .....	5
13 Umgebungsanforderungen .....	5
14 Feuchtebeständigkeit.....	6
15 Isolationswiderstand und Spannungsfestigkeit.....	6
16 Dauerhaftigkeit .....	6
17 Unsachgemäßer Betrieb.....	6
18 Mechanische Gefährdung .....	6
19 Mechanische Festigkeit .....	7
20 Aufbau .....	7
21 Einzelteile .....	7
22 Innere Leitungen .....	7
23 Netzanschluß und äußere Leitungen.....	7
24 Anschlußklemmen für äußere Leiter .....	7
25 Schutzleiteranschluß .....	7
26 Schrauben und Verbindungen .....	7
27 Kriech- und Luftstrecken, Abstände durch die Isolierung.....	7
28 Wärme- und Feuerbeständigkeit, Kriechstromfestigkeit .....	7
29 Rostschutz.....	7
30 Strahlung .....	7
Anhänge .....	9

## 1 Anwendungsbereich

Es gilt dieser Abschnitt des Teiles 1, ausgenommen wie folgt:

### 1.1 *Ergänzung:*

Diese Europäische Norm gilt für handgeführte Schleifer mit gradliniger oder kreisförmiger Schwingbewegung, Bandschleifer, Umfangschleifer und Exzentrerschleifer.

Sie gilt nicht für Schleifer mit Schleifblatt, die von EN 50144-2-3 erfaßt werden (in Vorbereitung).

Diese Norm nennt keine Anforderungen für die Konstruktion des Werkzeugs zur Reduzierung des durch Geräusche und Erschütterungen entstehenden Risikos.

## 2 Definitionen

Es gilt dieser Abschnitt des Teiles 1, ausgenommen wie folgt:

### 2.2.18 *Ersatz:*

2.2.18 **Normallast:** Die Belastung, die bei Dauerbetrieb des Schleifers auf einer waagerechten Weichholzfläche erreicht wird. Während des Betriebes ist seine Schleiffläche mit einem Aluminiumoxid-Schleifpapier, Körnung 80, versehen, und der Schleifer ist mit einer zusätzlichen Masse von 3 kg oder einer seiner Eigenmasse gleichen Masse belastet, je nachdem, welche kleiner ist. Er wird damit 30mal je Minute über eine Strecke von 50 cm hin- und herbewegt.

Die Normallast basiert auf der Bemessungsspannung oder der oberen Grenze des Bemessungsspannungsbereiches.

### *Zusätzliche Definition:*

2.2.101 **Exzentrerschleifer:** Ein Schleifer mit Schleifblatt, bei dem die Drehbewegung mit einer Schwingbewegung kombiniert ist.

## 3 Allgemeine Anforderungen

Es gilt dieser Abschnitt des Teiles 1.

## 4 Allgemeine Prüfbedingungen

Es gilt dieser Abschnitt des Teiles 1, ausgenommen wie folgt:

### 4.10 *Ergänzung:*

*Für Prüfungen, die unter Normallast durchgeführt werden, kann anstelle des Schleifens der Holzoberfläche eine Bremse verwendet werden. Die durch die Bremse bewirkte Belastung muß aber die gleiche Last ergeben, die nach 2 min Betrieb des Werkzeugs mit Normallast gemessen wird.*

## 5 Bemessungswerte

Es gilt dieser Abschnitt des Teiles 1.

## 6 Einteilung

Es gilt dieser Abschnitt des Teiles 1.

## 7 Aufschriften und Gebrauchsinformationen

Es gilt dieser Abschnitt des Teiles 1, ausgenommen wie folgt:

### 7.1 *Ergänzung:*

Bandschleifer und Exzentrerschleifer müssen mit der Angabe der Umdrehungsrichtung gekennzeichnet sein. Die Umdrehungsrichtung des Schleifbandes oder der Schleifscheibe muß deutlich durch einen erhabenen oder eingelassenen Pfeil oder auf andere nicht minder sichtbare und unauslöschliche Weise angezeigt werden.